

LINEA HIERRO

ITA
LM
AC

Una solución para cada necesidad

ITALMAC® ITALMAC® fue fundada en 2005 y el compromiso y la determinación han permitido a la empresa alcanzar importantes objetivos a lo largo de los años, convirtiéndose así en un punto de referencia mundial para la construcción de centros de mecanizado controlados numéricamente.

Gracias a las habilidades que nos han permitido crear soluciones personalizadas para nuestros clientes a lo largo del tiempo, Italmac se enorgullece de presentar toda una gama de nuevos productos dedicados exclusivamente al procesamiento y corte de hierro.

Escuchamos al mercado y sobre todo a nuestra primera fuente de inspiración, nuestros clientes, logrando diseñar e implementar nuevas soluciones capaces de dar respuesta eficaz a necesidades específicas en el mundo del procesamiento de materiales ferrosos. Inletadoras, CNC y líneas de corte dedicadas al hierro que caracterizan aún más la excelencia de Italmac.



*En cualquier
lugar, con
la solución
adecuada*

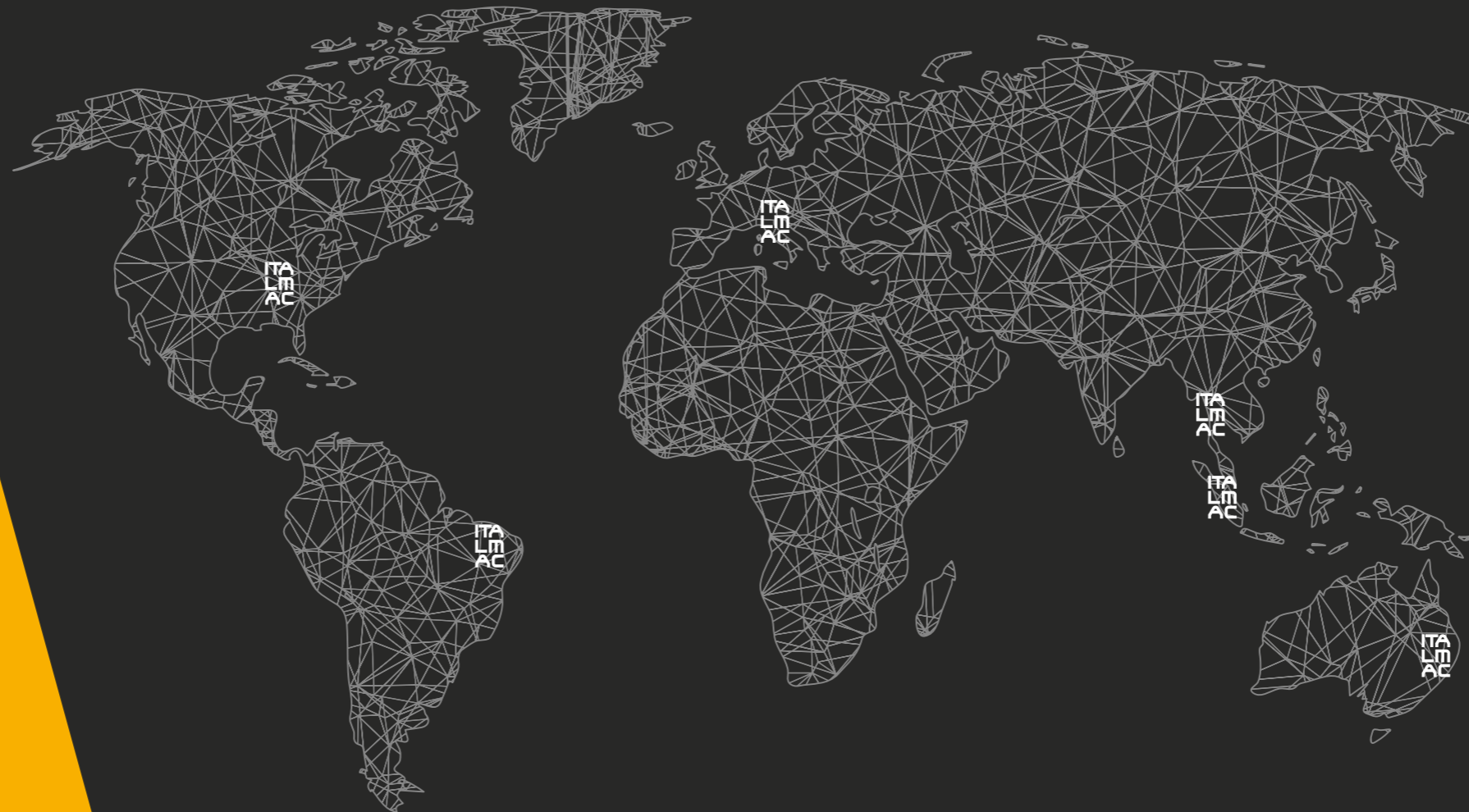
■ **ITALY**

(Sede y Edificio de Producción)

Viale dell'Agricoltura, 79
37046 Minerbe
Verona (ITALY)
Voice: +39 045 7000123
Fax: +39 0457000571
sales@italmac.it
www.italmac.it

**Centro de formación y sala
de exposiciones**

Viale del Lavoro, 1
37055 Ronco all'Adige



ITALMAC EN EL MUNDO

■ **ITALMAC USA INC**

Italmac USA inc.
6 W. Franklin St
Bellbrook
Ohio 45305
www.italmac-usa.com
news@italmac-usa.com

■ **ITALMAC ASIA**

Megan Phoenix, KM 10
Off Jalan Cheras
56000 Kuala Lumpur,
Malaysia
sales@italmac.it



IRONCUT

TRONZADORA DOBLE CABEZAL

IRONCUT es una sierra ingletadora vertical de dos cabezas con hojas que se deslizan sobre guías verticales. El cabezal izquierdo es fijo, mientras que el derecho es móvil gestionado por el control numérico.

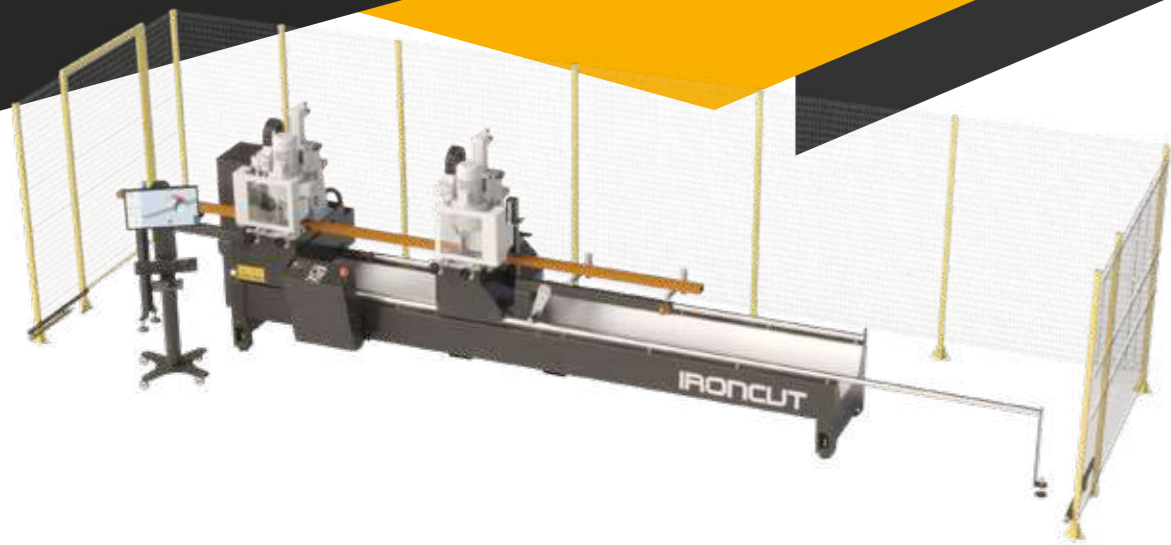
IRONCUT se configura como la entrada perfecta en el mundo del tratamiento profesional del hierro y por eso garantiza un corte preciso y efectivo gracias a una lubricación y refrigeración de los álabes por medio de dos microbombas. Equipado con pinzas oleoneumáticas para el correcto posicionamiento de la pieza, se acompaña de un software fácil e intuitivo proporcionado por Italmac que permite cualquier tipo de corte, también para los menos experimentados. Diseñada para hacer fácil también los cortes más complejos, **IRONCUT** es la elección adecuada para aquellos que quieren mejorar la calidad de su trabajo.

LÍNEA HIERRO



IRONCUT

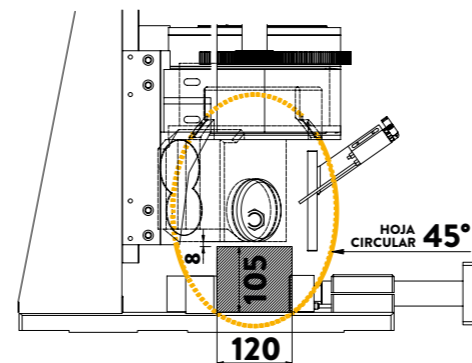
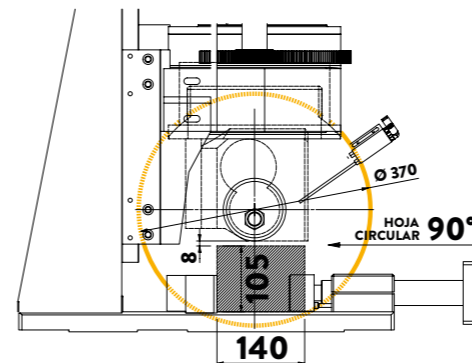
TRONZADORA DOBLE CABEZAL



PUNTOS FUERTES

- Longitud máxima útil de corte de 4000 mm.
- 4 mordazas neumáticas, 2 para cada cabezal de corte.
- Láminas a partir de 370 mm adecuadas para tubulares de acero.
- Limpieza de las cuchillas mediante cepillos integrados.

SECCIONES DE CORTE



DATOS TÉCNICOS

MODELO	4.0
	8.450 x 1.450 x 2.050 mm
	2.800 kg
	3+3 kW - 400 V
Revoluciones del motor	50 - 150 rpm
	45° - 90° - 135° líneas fijas
	2+2 (automático)
	370 mm
Longitud de soporte de perfil móvil DX	2.500 mm
Perfil de soporte de longitud o SX fijo	1.000 mm
Longitud máxima de corte	4.000 mm
Longitud mínima de corte	520 mm (340 mm) - (0 mm)



IRONTURN

3+1 EJES CNC

IRONTURN se configura como el centro de mecanizado más compacto dedicado al trabajo del hierro. A pesar de su tamaño, puede manipular perfiles de hasta 6 metros con una sección máxima de 130 x 130 mm. Adecuado para quienes desean obtener un trabajo profesional, está equipado con una viga basculante central con movimiento neumático con un rango de rotación -90° , 0° , $+90^{\circ}$.

IRONTURN se completa con un almacén central automático de 5 posiciones, 4 robustas abrazaderas, doble micro-gota + lubricación por agua y tanque de drenaje extraíble para eliminar fácilmente los residuos de procesamiento. Por su sencillez de uso y compacidad, **IRONTURN** es perfecto para la pequeña carpintería y el sector de la ventana.

LÍNEA HIERRO



IRONTURN

3+1 EJES CNC

PUNTOS FUERTES



■ Potente husillo ISO30 de 6,6 Kw para taladrar y fresar perfiles de hierro.

■ 4 abrazaderas para garantizar la solidez en el procesamiento.

■ Posibilidad de trabajar perfiles más largos a la longitud de la base.

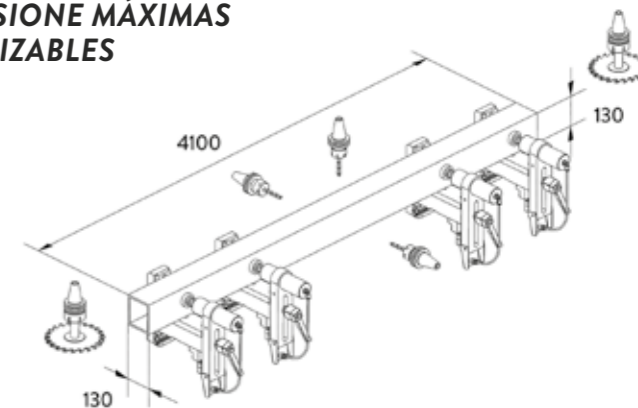
■ Capaz de practicar el mecanizado de Flowdrill.



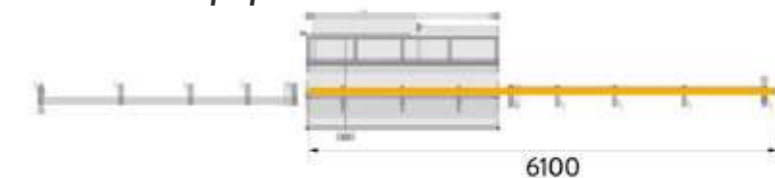
MODELO	4.0
	4.500 x 1.450 x 2.000 mm
	1.200 kg
	8,5 kW
N. referencias de cero	1
	4
	Portaherramientas de 5 posiciones
	4.253 mm
	340 mm
	255 mm
	X 40 m/min Y 20 m/min Z 20 m/min

DATOS TÉCNICOS

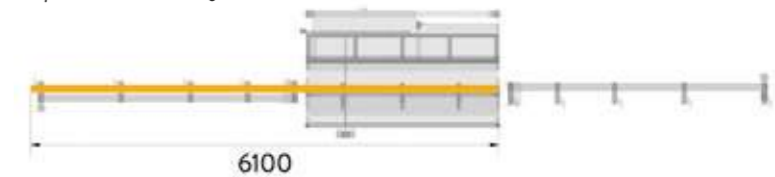
DIMENSIONES MÁXIMAS MECANIZABLES



Posicionamiento perfiles



Perfil derecho extralargo



Perfil izquierdo extralargo



IRONMILL

4 EJES CNC

IRONMILL nace porque el sector del procesado del hierro necesita de una máquina de alto rendimiento y automática, capaz de realizar mecanizados complejos en interpolación x, y, z, gestionados mediante control numérico. Gracias a la experiencia de Italmac se construyó este CNC de 4 ejes, capaz de procesar perfiles de hierro de hasta 6 mm de espesor. Su cabina, diseñada para mantener su compacidad, permite un aislamiento acústico y una protección completa para el operador y gracias a la gran puerta de carga, la colocación del perfil es fácil.

La velocidad y precisión que permite IRONMILL son inigualables y en su segmento destaca por su rendimiento y versatilidad. Equipado con un gran almacén de herramientas de 12 posiciones y 4 abrazaderas innovadoras que le permiten aprovechar al máximo los beneficios del trabajo, está configurado como un producto capaz de marcar la diferencia.

LÍNEA HIERRO









IRONMILL

4 EJES CNC

PUNTOS FUERTES

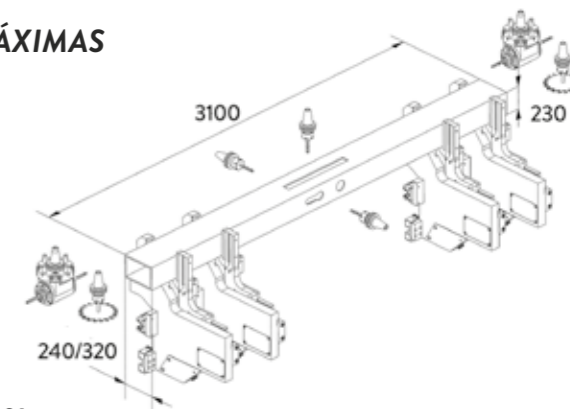
- Compacto y de alto rendimiento: ideal para trabajar con hierro.
- Posibilidad de trabajar perfiles más largos a la longitud de la base.
- Husillo lubricado con agua con tanque de recolección.
- Capaz de realizar Flowdrill con interpolación de 4 ejes.



MODELO	4.0
	4.600 x 1.675 x 2.260 mm
	2.400 kg
	5,6 kW
N. referencias de cero	2 automático
	4
	Portaherramientas de 12 posiciones
	4.000 mm
	680 mm
	450 mm
	X 80 m/min Y 60 m/min Z 40 m/min

DATOS TÉCNICOS

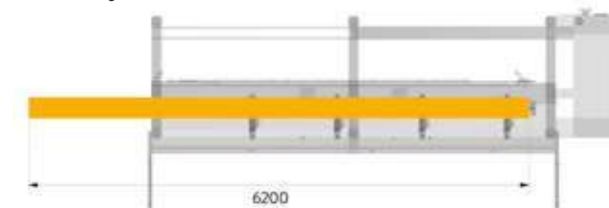
DIMENSIONES MÁXIMAS MECANIZABLES



Posicionamiento perfiles



Perfil derecho extralargo



Perfil izquierdo extralargo



IRONLINE

LÍNEA DE CORTE AUTOMÁTICA

De la experiencia de Italmac nació **IRONLINE**, una línea de corte dedicada al hierro. Equipado con una hoja de 370 mm, una gran superficie de carga y una superficie de descarga automática.

Proyectada para responder a los requisitos de velocidad y mayor capacidad de producción para que se minimice el tiempo de inactividad. Por estos motivos la plataforma de carga favorece la ergonomía y permite cargar hasta 8 barras al mismo tiempo. Un brazo automático hace avanzar y pone en marcha el perfil, que después de ser cortado, procede al banco de descarga automática para ser recuperado rápidamente. **IRONLINE** permite la optimización del corte, equipado con una cuchilla de velocidad ajustable con auto-limpieza de cepillos y es adecuado para la industria 4.0.

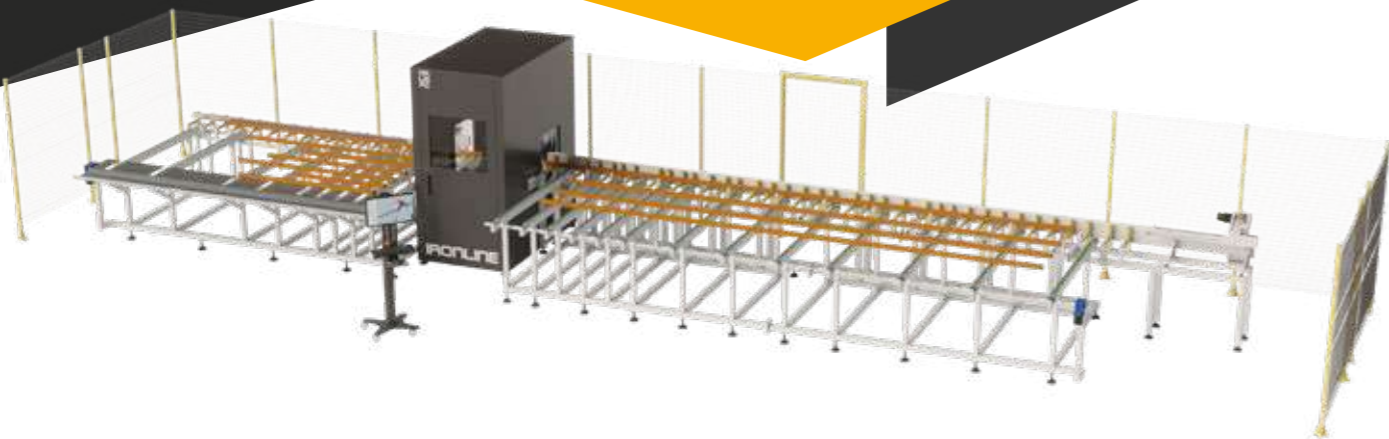
Es perfecto para aquellos que necesitan trabajar barras de tratamiento en serie y requieren un alto nivel de productividad y eficiencia.

LÍNEA HIERRO



IRONLINE

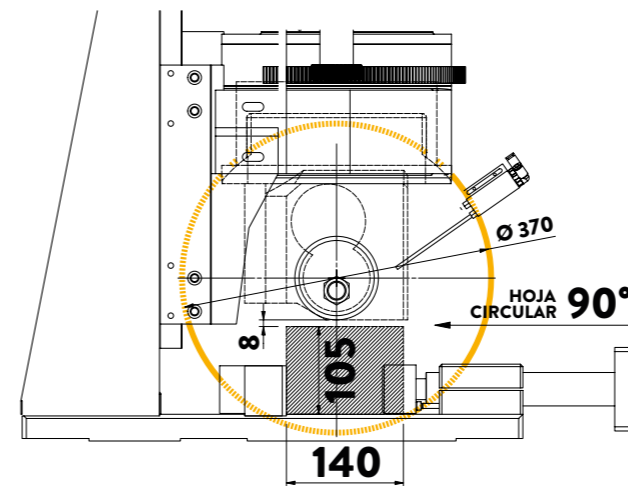
LÍNEA DE CORTE AUTOMÁTICA



PUNTOS FUERTES

- Asegura altos estándares de producción.
- Su configuración permite un procesamiento continuo.
- Ergonomía garantizada gracias a los cómodos bancos de carga / descarga.
- Hasta 8 perfiles cargables.

SECCIÓN DE CORTE



DATOS TÉCNICOS

MODELO	4.0
	14.400 x 3.800 x 1.800 mm
	5.400 kg
	3 kW - 400 V
Revoluciones del motor	50 - 150 rpm
	370 mm
	90°
N. barras cargables	8
Dimensiones del banco de descarga	3.000 mm
Dimensiones del banco de carga	7.000 mm
Longitud máxima del perfil cargable	6.500 mm
Longitud mínima del perfil cargable	1.000 mm



ITALMAC SOFTWARE

ITAL-CAM · OPERA · UNI-LINK

La elección del software es hoy en día un requisito fundamental en la compra de un producto para producción. La conectividad, el control y el dinamismo son las piedras angulares de cualquier decisión de software. En este sentido ITALMAC siempre ha tenido el control sobre la gestión de todo el software producido y suministrado a sus clientes, con el fin de poder ofrecer asistencia y soporte inmediato para todos los nuevos desarrollos y personalizaciones relacionados con la inconstancia de las empresas y los retos a los que se enfrentan. Las empresas están obligadas a participar para ser siempre eficientes y rentables. ITALMAC ofrece un paquete de software multinivel para satisfacer las múltiples necesidades de sus clientes, también a través de fuertes colaboraciones con casas de software dedicadas a sectores específicos del sector. Centros de mecanizado, tronadoras, líneas de corte y elaboración, máquinas semiautomáticas, máquinas especiales, todas conectadas a través de un único entorno común a todos.



Planificación

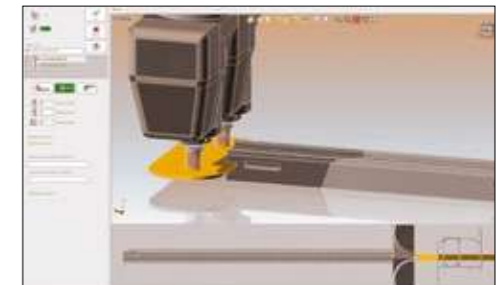
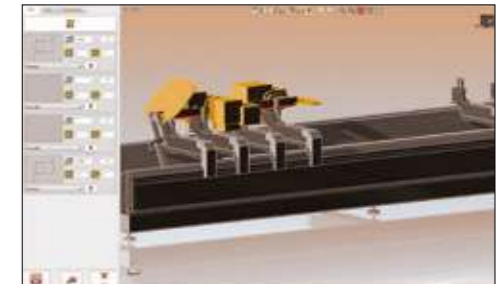


Diseño



Producción

VISTA PREVIA DEL PROGRAMA





INDUSTRIAL SOLUTIONS & INNOVATION

www.italmac.it



En el catálogo, los datos, descripciones e ilustraciones de los productos tienen valor indicativo / publicitario y no vinculan en ningún caso al fabricante y al vendedor o a lo que representan. Por motivos de marketing, los productos pueden ser reproducidos o representados con configuraciones no estándar, colores diferentes, o con equipamiento opcional, no actualizado, con personalizaciones especiales o con características técnicas diferentes, incluso para necesidades constructivas. El fabricante y el vendedor se reservan el derecho de realizar cambios en los productos. El personal comercial permanece disponible para cualquier aclaración al respecto.

© M8 S.r.l. | Todos los derechos reservados | 01/2021